



REWA BETON SA
Huntheimer Strasse, Rodt 82
4780 ST.VITH
Tél : 0032/80 28 08 18
Fax : 0032/80 28 08 19
E-Mail : beton@rewabeton.be
Web : www.rewabeton.be

FICHE TECHNIQUE

PAVES DRAINANTS EN BETON 110x220x80

Les pavés drainants en béton 110x220x80 (LxlxH)

Sont pourvus d'un chanfrein (biseautés) de 2x2mm, ainsi que d'écarteurs de 0,75mm sur les 4 côtés et s'arrêtant à 15mm de la face supérieure.

Grâce à des ouvertures de 55x8mm sur les 2 longueurs et des demi-ouvertures dans 4 coins, on obtient une perméabilité suffisante de minimum 10% (11% réelle).

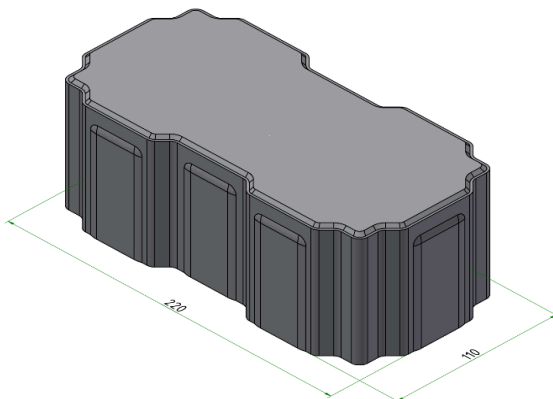
Ces ouvertures sont remplies avec matériel de jointement avec capacité de drainage (Calibres 1/3 ou 2/5mm).

La production des pavés drainants se fait en 2 couches :

- Une sous couche en béton composée d'agréats naturels (grès, basalte, sable...) de plus grosse granulométrie et de ciment Portland au laitier type CEM II/BS 42,5 et d'éventuels adjuvants obtenant ainsi une très bonne résistance mécanique.
- Une couche de finition (de minimum 4mm) d'usure à base de sable, basalte (granulométrie 1 à 3mm) et de ciment Portland au laitier type CEM II/BS 42,5 et d'éventuels adjuvants.
- Les pavés sont fabriqués en 2 couches assemblées et compactées en même temps garantissant une homogénéité des produits.
- Les pavés sont mis en chambre de durcissement climatisée pendant minimum de 24 heures avant d'être conditionnés et mis en stock.

Les pavés respectent le PTV-126 pour pavés drainants

Classe de résistance BC6 \geq 80 N/mm



Poids = +/- 165 kg/m²

+/- 4,00kg/pièce

41,32 pièces/m²

Avant livraison et pose, un échantillon peut être soumis à l'approbation de l'auteur du projet.